



Manual de uso

LEVELview.PRO.LPG

GPRS/4G/NB-IoT- Unidad transmisora para controlar el nivel de llenado de los tanques de gas líquido

- Medición de nivel sin contacto mediante sensores de efecto Hall (campo magnético)



Remote Control Technology



RCT. Simplify monitoring.



LPG

INFORMACIÓN SOBRE EL ARTÍCULO

RCT N° de artículo	1000078
Designación	LEVELview.PRO.LPG
Alcanze de suministro	<ul style="list-style-type: none">• Transmisor• Antena exterior de base magnética• Manual de instrucciones• Declaración de conformidad

ACCESORIOS

según la selección	Sensor de efecto Hall
1000516 (Standard)	Antena de base magnética de 1,2 m
1000528	Batería estándar
1000924	DATA LOGGER



Lea atentamente antes
de la puesta en servicio!

Bienvenido

Gracias por adquirir este producto de calidad RCT y por la confianza que ha depositado en nosotros. Una buena elección, porque en RCT nos apasiona desarrollar y producir sistemas de monitorización remota inteligentes y modulares para una amplia gama de aplicaciones - "Hecho en Alemania".

Nuestra promesa: Con [RCT. Simplify monitoring.](#) hacemos que la supervisión remota sea inteligente, segura, rápida y, en combinación con un servicio sólido, muy sencilla para nuestros clientes.

Si tiene alguna pregunta sobre la instalación o su funcionamiento, o si desea más información sobre nuestros productos, póngase en contacto con su distribuidor especializado o directamente con RCT como fabricante (consulte la dirección en la última página).



3

ÍNDICE

Alcance del hardware	2
Bienvenido	3
Medición del nivel de gas líquido	4
Paso 1: Ajuste del sensor y del cero	5
Paso 2: Instalación del sensor	6
Paso 3: Activación de la unidad transmisora	7
Paso 4: Instalación del transmisor	8
Paso 5: Montar la antena	9
Paso 6: Configurar la aplicación	10



Medición del nivel de gas líquido

La medición del nivel en el depósito de GLP es precisa y sin contacto mediante un sensor de efecto Hall.

LEVELview.PRO está protegido y autorizada para su uso en las zonas ATEX 1 y 0. La unidad puede instalarse en la boca de acceso para tanques subterráneos, bajo la cubierta protectora para tanques sobre tierra o más al exterior en la zona ATEX 1.



Atención! ¡Debido al método de medición sin contacto, no es necesario abrir el depósito y queda terminantemente prohibido el acceso a personas no autorizadas!

El sistema puede instalarse fácilmente y sin complicaciones de cableado al depósito. (Fig. 1)

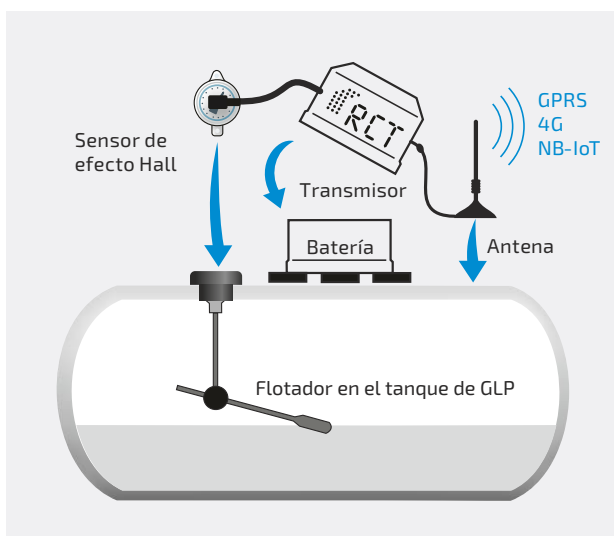


Fig. 1 | Medición de nivel mediante sensor de efecto Hall

Paso 1: Ajuste del sensor y del cero

Anote el nivel de llenado actual y retire el indicador existente (= indicador de nivel) aflojando los dos tornillos Phillips. (Fig. 2)



Atención! Retire únicamente los dos tornillos del reloj de la pantalla. Nunca afloje los cuatro tornillos hexágono de la brida de fijación del flotador. Existe riesgo de escape de gas y explosión!



5

Coloque el nuevo indicador RCT (= sensor Hall / dispositivo de señalización) en el soporte y compare el nuevo nivel con el antiguo. Una desviación de hasta el 2 % está dentro de la tolerancia.

Si hay una desviación de alrededor del 15 % entre el reloj indicador original y el RCT, debe utilizarse un adaptador del tipo SRG705. Si el reloj indicador RCT es significativamente más pequeño, póngase en contacto con RCT y solicite el adaptador correcto.



Fig. 2 | Retirar el reloj de visualización original



Paso 2: Instalación del sensor

Si la indicación coincide, vuelva a montar el reloj indicador RCT (= sensor Hall / dispositivo de señalización) con los tornillos adjuntos. (Fig. 3)

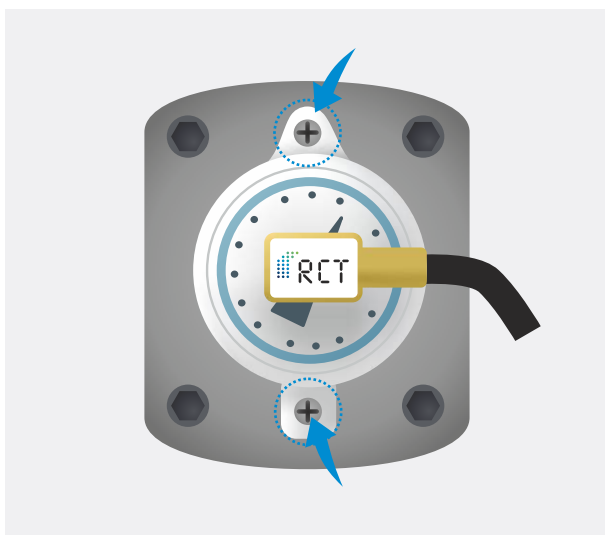


Fig. 3 | RCT- Inserte el sensor

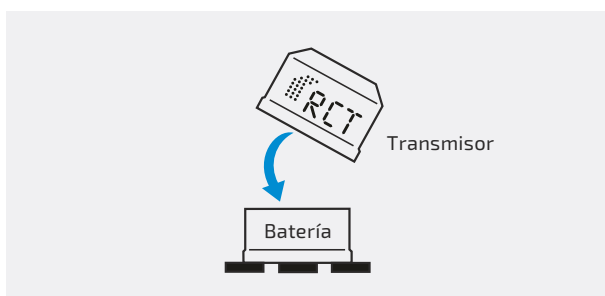


Abb. 4 | Conectar el transmisor con la batería

Paso 3: Activación de la unidad transmisora

Active el transmisor enchufándolo a la batería. (Fig. 4)

El transmisor está inmediatamente listo para funcionar y comienza a medir y transmitir el nivel de llenado.



Atención! Conexión y desconectar el transmisor y el paquete de baterías cambio de baterías deben realizarse fuera de la zona ATEX 1.



Atención! Para forzar otro mensaje de inicio, desconecte el transmisor y el paquete de baterías. A continuación, espere aprox. 5 minutos.

Cambio de batería: Cuando se cambia la batería periódicamente, se debe respetar un tiempo de espera de > 1 minuto después de desconectar la batería usada antes de conectar la batería nueva.

Mensajes cíclicos: La frecuencia de repetición de los mensajes de estado periódicos puede ajustarse individualmente en la fábrica de RCT. Un mensaje contiene el nivel de llenado actual, hasta 24 valores históricos del nivel de llenado, así como el nivel de la batería y la intensidad de la señal. También se registran y transmiten los valores de temperatura correspondientes.

Mensajes de alarma: Las alarmas a través de la aplicación web, por ejemplo, valores límite, sobrellenado, llenado, batería, etc. se configuran directamente en la aplicación móvil o en la aplicación web con reenvío opcional.



Paso 4: Instalación del transmisor

Continúe ahora con la instalación de la unidad transmisora y la antena.

Proteja del agua: La unidad transmisora debe instalarse de forma que quede protegida del agua. Para instalaciones en exteriores, coloque la unidad en posición vertical para evitar que entre agua en los contactos de la batería.

Montaje: Utilice los imanes integrados en el paquete de baterías (véanse las flechas más abajo) para fijar la unidad transmisora al depósito (Fig. 5), a la pared del tanque o utilizando el soporte opcional.



Atención! En la zona Ex 1, el cable del sensor debe tenderse con cuidado para que no se produzcan daños. Asegúrese de que el cable no quede doblado ni sea pinzado o dañado al cerrar la tapa del registro.

Debe haber una distancia de al menos 20 cm entre el aparato y el dispositivo de señalización. De lo contrario, existe el riesgo de que el campo magnético del sensor se vea influido por los imanes de montaje y se falsee el resultado de la medición. (Fig. 5)

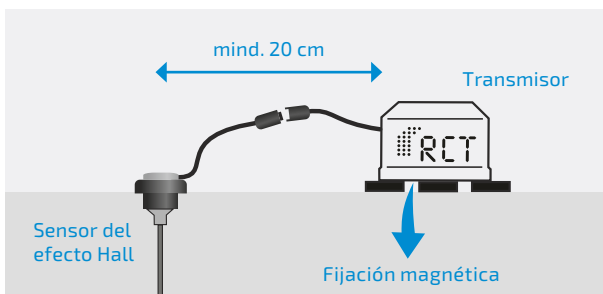


Fig. 5 | Fijación de la unidad transmisora

Paso 5: Montar la antena

Fije la antena exterior con la base magnética a una superficie metálica (Fig. 6). Por regla general, cuanto mayor sea la superficie metálica, mejor será la potencia de transmisión.

Para conseguir una buena potencia de transmisión, la antena debe estar en posición vertical (erguida). Asegúrese de que exista una conexión limpia entre la base de la antena y la superficie metálica.

Para los depósitos elevados, fije la antena transmisora externa directamente al depósito, por ejemplo.

En el caso de depósitos enterrados, la antena debe montarse fuera del tanque, por ejemplo, en la tapa del mismo, o instalarse de forma segura en el suelo utilizando la antena opcional resistente al tránsito.

En el interior del eje, la señal puede verse considerablemente restringida por las barreras o entornos metálicos y reducir así el alcance del transmisor.

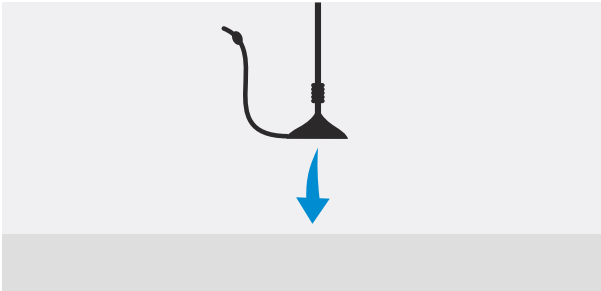


Fig. 6 | Ajustar la antena





Email

Password: 

Remember me

[Forgot your password?](#)

Login

Simplify Monitoring.



Paso 6: Configurar la aplicación

La configuración posterior de LEVELview, así como la supervisión y el análisis de los niveles de llenado y los datos del dispositivo, se realizan normalmente a través de una aplicación web y móvil (RCT Standard: <https://webapp.r-c-t.biz>).

La plataforma ofrece varias opciones de visualización para una rápida visión de conjunto, así como una serie de opciones de análisis detallado y herramientas de previsión.

Las condiciones importantes o críticas en relación con el depósito supervisado pueden definirse individualmente. Para ello se dispone de diversas opciones y maneras de alarma, así como de generación de informes libre o automatizada.

El intercambio automatizado de datos con los sistemas ERP propios del cliente puede establecerse a través de una API (interfaz de programación) del sistema.

Nota: La información específica sobre el acceso a la aplicación móvil y a la aplicación web se encuentra adjunta al dispositivo.

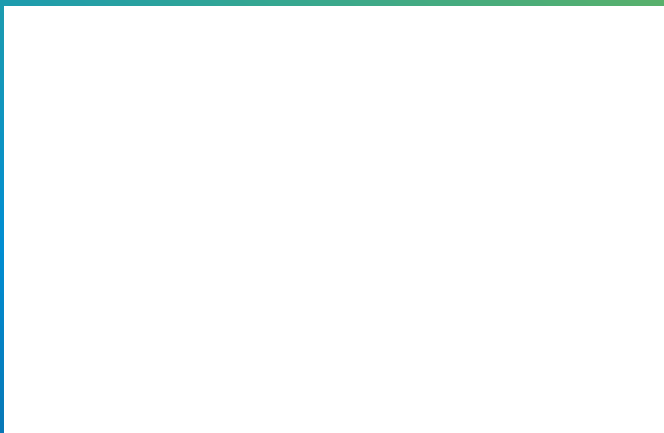
Si recibe el dispositivo de un distribuidor, pídale los posibles datos de acceso.

Para más información, consulte directamente la aplicación, ya que dispone de varias funciones.





Su socio



Remote Control Technology GmbH

Turmstraße 15
D-35075 Gladenbach

T +49 (0) 6462 419880
F +49 (0) 6462 4198810

info@r-c-t.biz
www.r-c-t.biz

Fotos: RCT, Andy Alexander

© RCT 10.2023

Sujeto un cambios sin previo aviso